

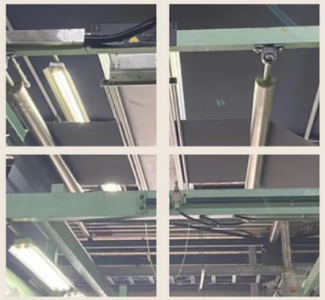
公司地址：无锡市梁溪区广南路290号益生活创意广场3楼
邮编：214101

联系电话：0510-81015462

格罗瑞科技
Glory Group

—AI视觉验布机器人

—AI VISUAL CLOTH INSPECTION ROBOT



AI智能验布机器人

AI智能验布机器人是基于江苏格罗瑞节能科技公司与同 温层联合研究、先进的机器视觉算法，通过自主研发的 高精度多摄像头集群疵点捕捉系统，基于海量纺织品面 料多样化疵点数据、标准检验流程、真实使用场景，针 对纺织品面料外观检验、质量评判等需求，专业应用于 纺织品外观检验行业的智能机器人。

适用范围	应用环境	检测对象	检测速度	检测精度	信息展示	信息通讯	扩展应用
幅宽3.6米以内，针/梭织素色平布、棉还布、砂布等。标准幅宽2.4米以内。	模快化后装式设计，方便升级改造传统验布机和定型机等纺织生产器械。	纺织面料各种常见疵点。	最快可达80米/分钟，常规速度60米/分钟。	像素值0.1mm*0.1mm，最小可识别0.5mm*0.5mm大小疵点，幅宽精度误差2cm内	每台机器单独实时界面展示，大小瑕疵分类报警，中央系统收集每台机器的识别结果同步显示。	数据库保存每卷布的疵点详细记录和疵点地图，ERP系统对接，物联网系统对接。	生产数据统计，瑕疵地图辅助智能打卷，瑕疵产生原因分析。

基于深度/强化学习的图像识别

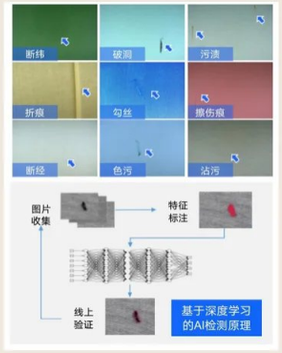
38类瑕疵：

结头疵、断纱、针疵、停止段、横 段、加当、拉幅烧、针板纬紧疵、 色污、加工污、油污、擦污、连入、 际付、缸擦当、破洞、刮伤、绳状 皱、细纹皱、加工皱、堵布皱、染 斑、针板痕、针板脱针、针筋、油 筋、贴合不良、贴合斑、屑子、折 痕、缝头、布边、黄笔印、针眼、 分缸、纬纱污、纱污、红缝头

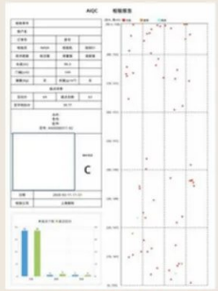
产品配置：

- 高速工业相机&镜头组
- 工业级LED光源系统
- 客户端管理服务器*1
- 高速AI算法服务器*1
- 定制化结构件

面料瑕疵自动AI识别：



自动出具检验报告：



实时化、标准化完成面料检验报告的 输出，清晰展现布匹的关键特性，提 供本地打印与线上查阅。

案例分享　　产线在线色差检测

某外资企业的成功案例

案例背景：

某外资纺织龙头企业致力于提升生产效率，

提高产品质量，引入在线色差检测。

案例背景：

- 实现素色布在线100%全检，直接出色差检测结果
- 色差检测报告，提供详细的布匹，头尾差， 边中差，边边差的色差比对结果
- 解放质检人员，采样，比对的工作，专注于色差问题根因分析，和产线共同提出改进措施，从而整体实现产品色彩稳定性，准确性的提升！

同温层在线色差检测仪—收益分析

对比项目	传统人工检测	智能在线检测
检测效率	1~2天	实时检测
检测方法	抽检，每匹布4~6个采样点	全检，每2~3米3个采样点
检测精度	基于色卡，依靠肉眼 ΔE*ab一般在0.5左右	基于全光路色彩采集 ΔE*ab 可以达到0.03
应用范围	单次对比，不同批次之间无法对比记录	可以实现一匹布的检测，也可以做到不同批次布匹的色差检测
预期收益（人工）	节省检验人工投入（1台机器，至少取代2~4个色差检验）	
预期收益（时间）	减少和客户、供应商对应色差的沟通和确认的周期，一般可以缩短1~2周的色差确认周期。	
预期收益（质量）	对于染厂，染色工艺的质量数据分析，实现长期的质量改善 对于成衣厂，提升产品的色彩一致性，提升产品质量	